

Feinfiltrationsgerät für Feuchtwassersysteme an klein- und großformatigen Bogen- und Endlosdruckmaschinen

FMS CleanMaster TYPE XL

Die Filteranlage wird im Bypass mit dem zentralen Feuchtmitteltank der Druckmaschine angeschlossen. Zur Reinigung des Feuchtmittels wird - je nach Wunsch des Kunden - die von unitec Systems entwickelte Kerzen- oder Beutel-Filtertechnologie eingesetzt. Es basiert auf einem zweistufigen Filtrationsprinzip. Das Vorfiltersystem dient zur Vorreinigung des Feuchtmittels und zur Entlastung des Hauptfilters, wo die intensive Feuchtmittelreinigung stattfindet. Diese kontinuierlichen 24 Stunden Feinfiltration, gewährleistet ein stets stabiles Feuchtmittel und einen sauberen Kreislauf, vom Feuchtmitteltank bis zum Feuchtwerk der Druckmaschine. Integrierte Sensoren überwachen die Qualität der Filterelemente des Geräts.



Technische Daten

Abmessungen:

250 x 600 x 1000 mm (L x B x H)

Elektrischer Anschluss:

1/N/PE -230V / 50 – 60 Hz

- ◆ Optimierung der Druckqualität durch bewährte unitec Tiefen-Feinstfilterung
- ◆ Prozessoptimierung durch Verlängerung der Benutzungsdauer des Feuchtwassers
- ◆ minimale und stabile Wasserführung
- ◆ rasche Amortisation, weniger Wartungsaufwand
- ◆ konstante Alkoholdosierung - Einsparung bis zu 5%
- ◆ keine blanklaufenden Tauch-, Feucht- und Farbwalzen
- ◆ stabile Farb-/ Wasserbalance, dadurch weniger Makulatur
- ◆ stabile Farb-/ Wasserbalance, dadurch weniger Makulatur
- ◆ bemerkbare Erhöhung der Produktionsverfügbarkeit der Druckmaschine

Finecleaning machine for fountain solution systems
On small-, middle-, large-format sheet-fed and half-web presses

FMS CleanMaster TYPE XL

The compact FMS X-Large fine filtration unit was developed on the basis of years of experience. It operates continuously in a bypass connection to the dampening solution tank of the circulator. It relies on a two-step filtration method. The pre-filter system with its filter cartridges is used to pre-clean the dampening solution and to relieve the strain on the main filter module.

The main filter is used for cleaning of the dampening solution, using a powerful deep-bed filter.

Cartridge- or bag-filter technology developed by unitec systems is used to purify the fountain. The quality of the filter modules is monitored by integrated pressure sensors. The result of this continuous bypass cleaning process is a perfectly decontaminated dampening solution and a clean system, from the dampening solution tank to the dampening solution trays of the printing units.

TYPE FMS is adaptable to customers requirements.



TECHNICAL DATA

Dimensions:

250 x 600 x 1000 mm (L x W x H)

Electricity supply:

1 / N / PE – 230V / 50 – 60 Hz

- ◆ optimization of print quality through tried-and-tested unitec downs ultrafine filtration
- ◆ process optimization with considerable extension of the period of use of fountain water
- ◆ minimum maintenance effort
- ◆ rapid amortization
- ◆ constant alcohol dosage
- ◆ more stable dampening system
- ◆ Helps to prevent ink rollers from running dry
- ◆ stable ink- and water balance and therefore less waste
- ◆ distinct increase in availability of the press for production